

Co.Re.Ve.: Rappresentatività

- Co.Re.Ve. è stato costituito nel 1997 in ottemperanza agli art. 38 e 40 del Decreto Legislativo 22/97, successivamente integrato con il D.lgs. 152 del 3 aprile 2006 (Testo Unico Ambientale, di seguito T.U.A.), che ha recepito la Direttiva 94/62/CE, e seguenti.
- Il *T.U.A.* dispone che:
 - i produttori e gli utilizzatori di imballaggi siano responsabili della corretta ed efficace gestione ambientale dei rifiuti di imballaggio in vetro
 - gli stessi siano tenuti a raggiungere gli obiettivi di recupero e di riciclaggio dei rifiuti di imballaggio fissati dalla vigente normativa.
- I produttori di imballaggi in vetro possono adempiere gli obblighi posti a loro carico dal *T.U.A.* individualmente ovvero aderendo al Co.Re.Ve
- Aderiscono al Co.Re.Ve. 85 società:
 - 33 fabbricanti di imballaggi di vetro
 - 52 aziende importatrici di imballaggi di vetro vuoti

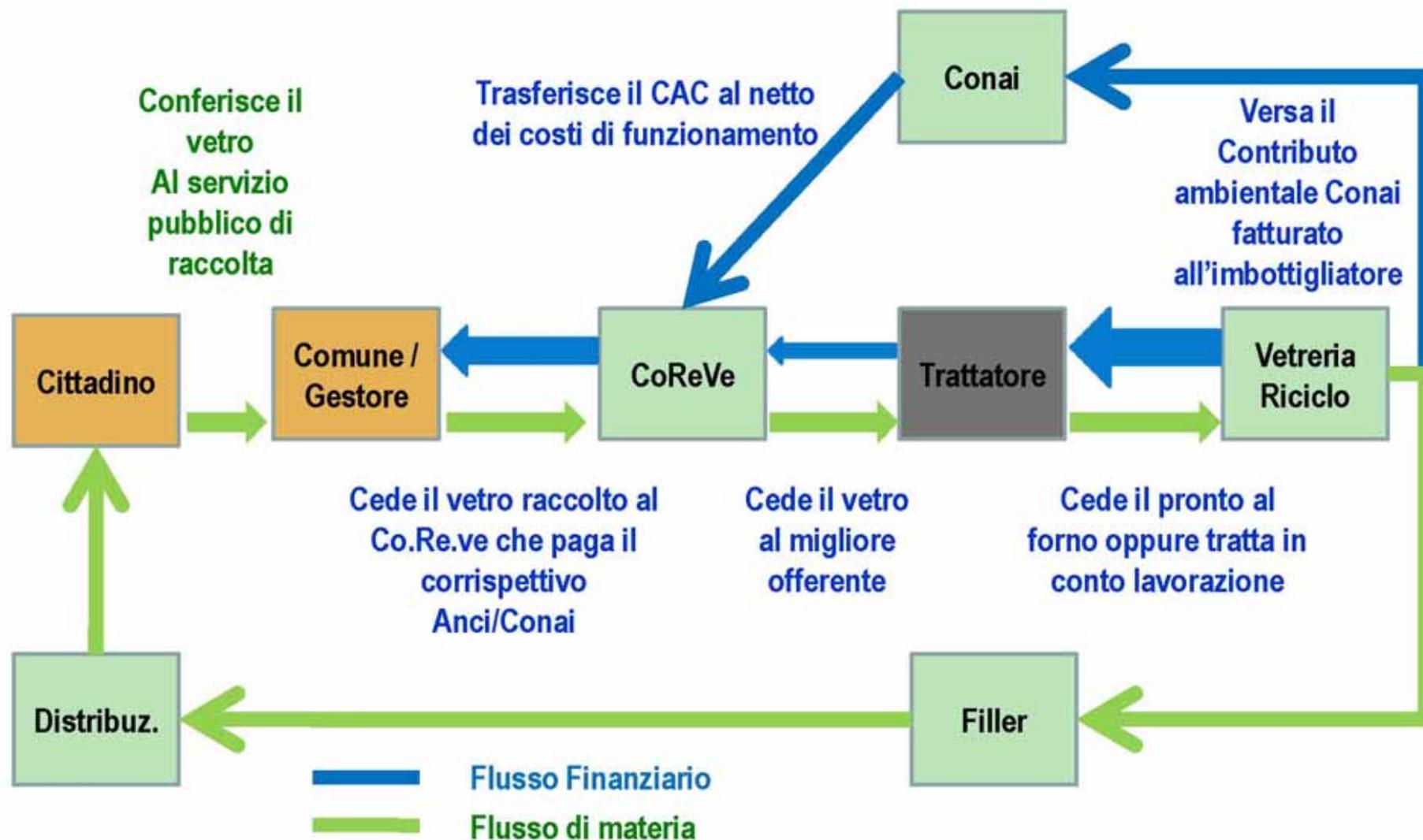
Co.Re.Ve.: Funzioni

Il Co.Re.Ve. promuove, razionalizza, organizza e assicura il ritiro di tutti i rifiuti di imballaggio in vetro provenienti dalla raccolta differenziata urbana e l'avvio al riciclaggio degli stessi, sulla base dei programmi di prevenzione predisposti dal Consorzio Nazionale Imballaggi (CONAI) e dal medesimo Co.Re.Ve., ai sensi del T.U.A.;

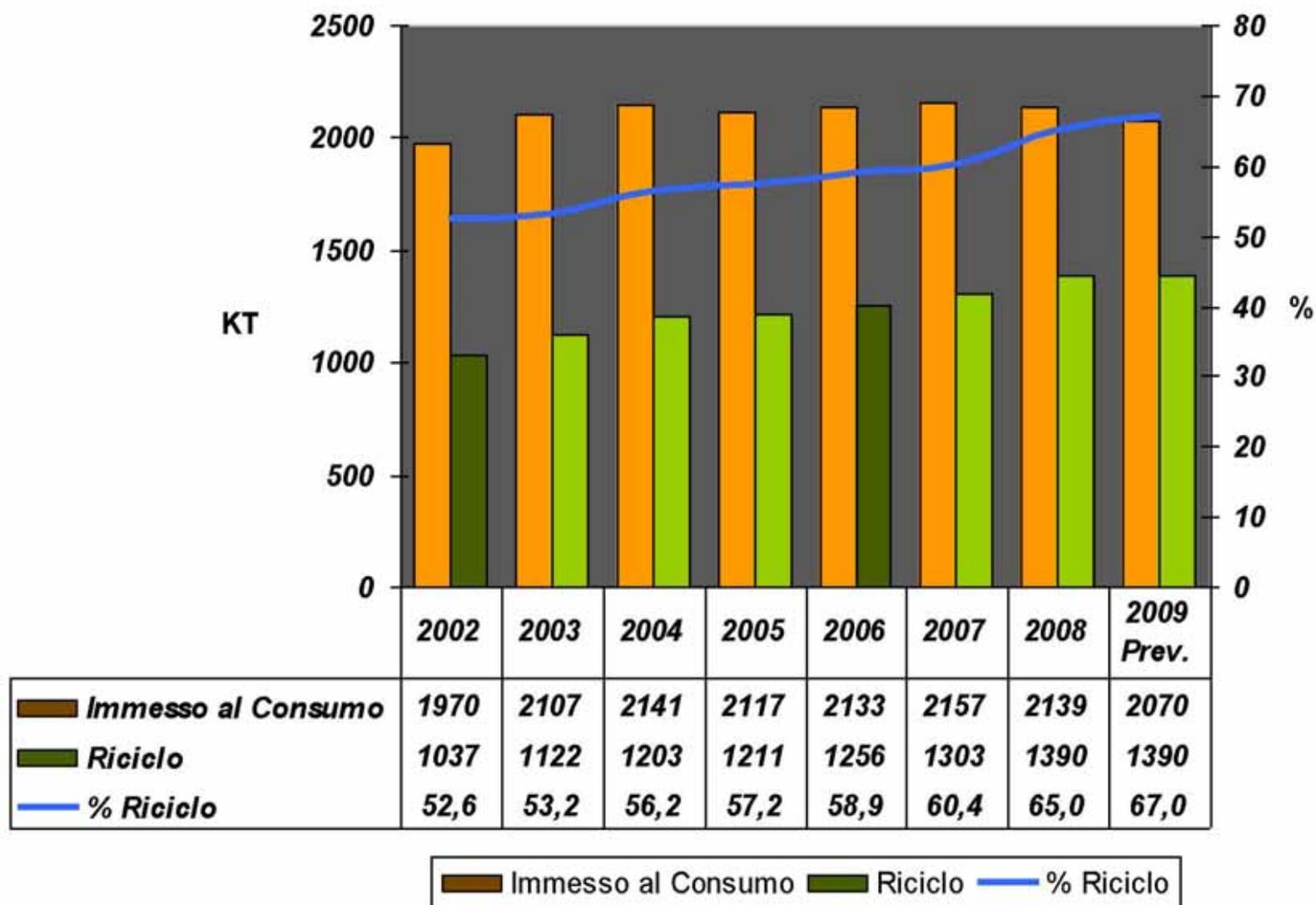
In attuazione del T.U.A. il Co.Re.Ve. ha sottoscritto per il periodo 2009 – 2013 un accordo di programma con l'Associazione Nazionale dei Comuni Italiani al fine di garantire:

- il ritiro e l'avvio al riciclo di tutti i rifiuti di imballaggio raccolti dai Comuni o loro gestori;
- il riconoscimento agli stessi di un corrispettivo relazionato al livello qualitativo dei rifiuti consegnati.

Il Sistema Conai / Co.Re.Ve.

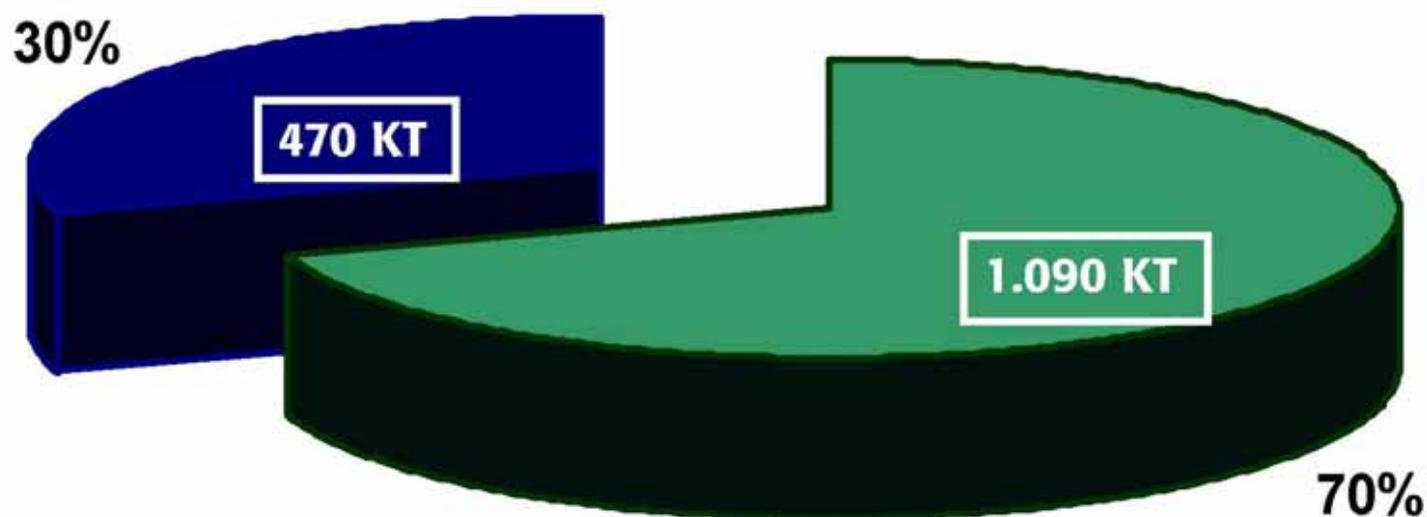


Risultati di Riciclo nel periodo 2000 – 2009 (previsione)



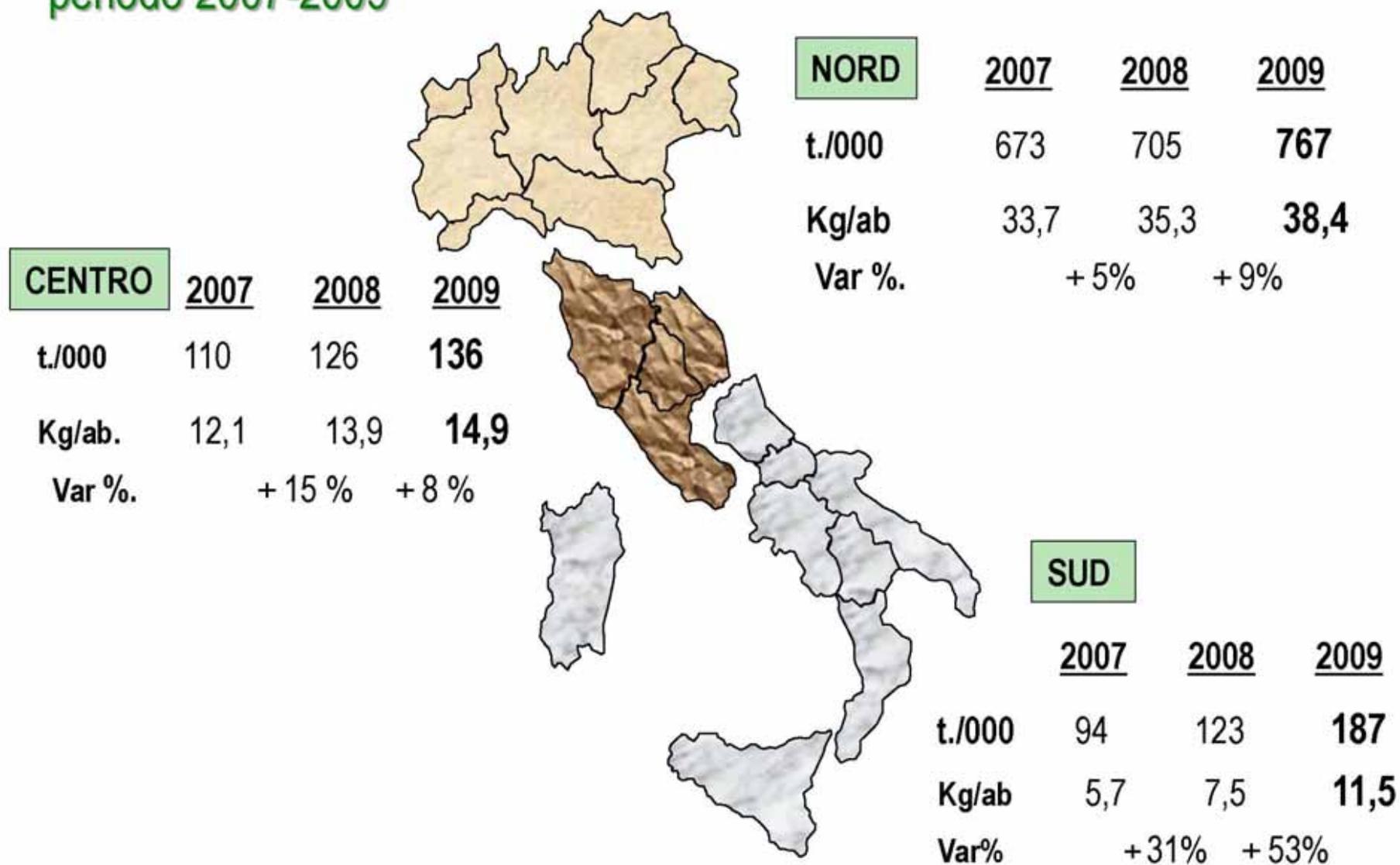
Raccolta Nazionale di rifiuti di vetro d'imballaggio – previsione 2009

Totale Raccolta 2009: 1.560.000 ton.



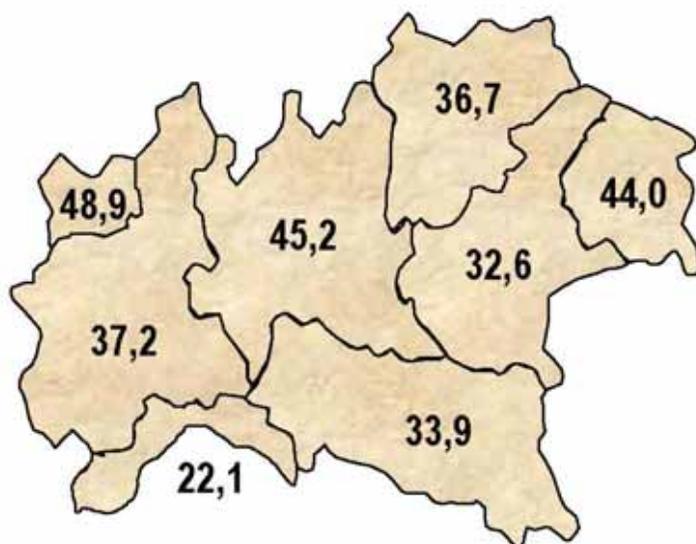
■ Gestione Co.Re.Ve. ■ Gestione Indipendente

Serie storica dei Quantitativi gestiti dal Co.Re.Ve. per Macro Area nel periodo 2007-2009



Andamento della raccolta nel Nord Italia

Rese Pro Capite Regionali (kg/ab)



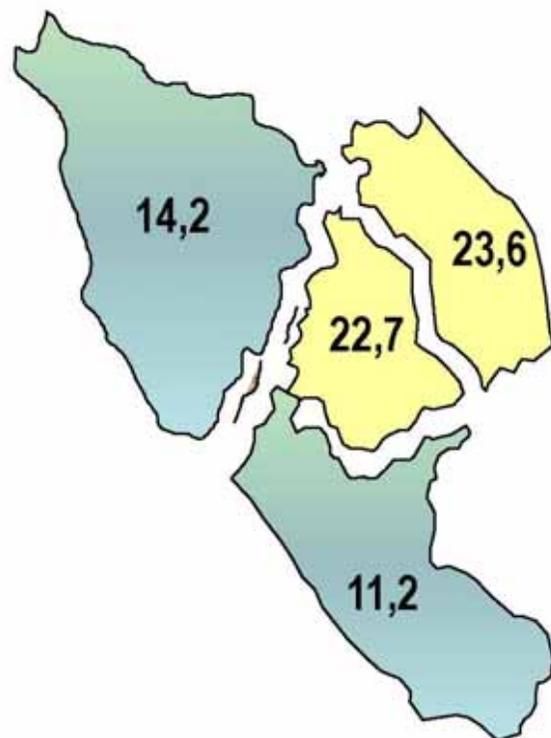
Regione	Ab coperti	Resa	Imballaggi (ton)
EMILIA-ROMAGNA	2.555.944	33,9	86.548
FRIULI	801.095	44,0	35.238
LIGURIA	1.019.670	22,1	22.534
LOMBARDIA	7.282.016	45,2	328.850
PIEMONTE	3.905.244	37,2	145.459
TRENTINO A. ADIGE	664.153	36,7	24.359
VALLE D'AOSTA	123.978	48,9	6.064
VENETO	3.637.054	32,6	118.397
Nord Totale	19.989.154	38,4	767.448

Quantità attese al 2010	777.000 t.
Resa pro capite media 38,9 kg/ab	+ 10.000 t.

Quantità attese al 2013	800.000 t.
Resa pro capite media 40 kg/ab	+ 23.000 t.

Andamento della raccolta nel Centro Italia

Rese Pro Capite Regionali (kg/ab)



- Raccolta Stradale Multi-materiale (Vetro, plastica e metalli)
- Raccolta Stradale solo vetro

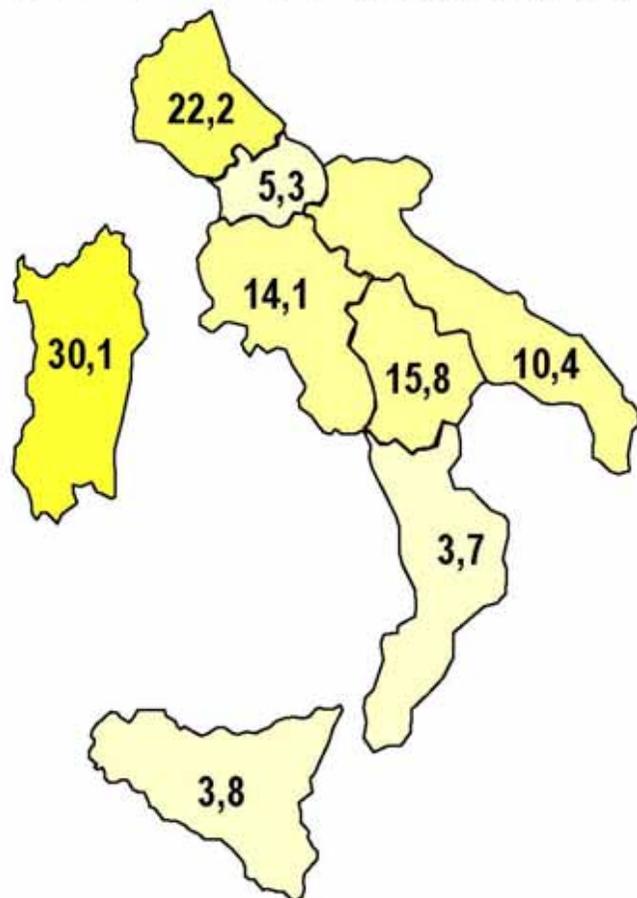
Regione	Abitanti coperti	Resa 2009 (kg/ab)	Quantità 2009 Imballaggi (ton)
LAZIO	4.206.795	11,2	47.081
MARCHE	1.291.487	23,6	30.455
TOSCANA	2.721.430	14,2	38.779
UMBRIA	849.375	22,7	19.254
Totale	9.069.087	14,9	135.569

Quantità attese al 2010 Resa pro capite media 25 kg/ab (passaggio alla raccolta di solo vetro)	226.000 t. + 90.000 t.
--	---------------------------

Quantità attese al 2013 Resa pro capite media 35 kg/ab (Graduale passaggio alla Raccolta Porta a Porta)	316.000 t. + 90.000 t.
---	---------------------------

Andamento della raccolta nel Sud Italia

Rese Pro Capite Regionali (kg/ab)



Regione	Abitanti coperti	Resa	Imballaggi (ton)
ABRUZZO	635.241	22,2	14.106
BASILICATA	44.449	15,8	704
CALABRIA	1.613.405	3,7	6.031
CAMPANIA	4.853.443	14,1	68.418
MOLISE	27.446	5,3	144
PUGLIA	2.967.018	10,4	30.957
SARDEGNA	1.655.677	30,1	49.799
SICILIA	4.544.771	3,8	17.312
Sud Totale	16.341.450	11,5	187.470

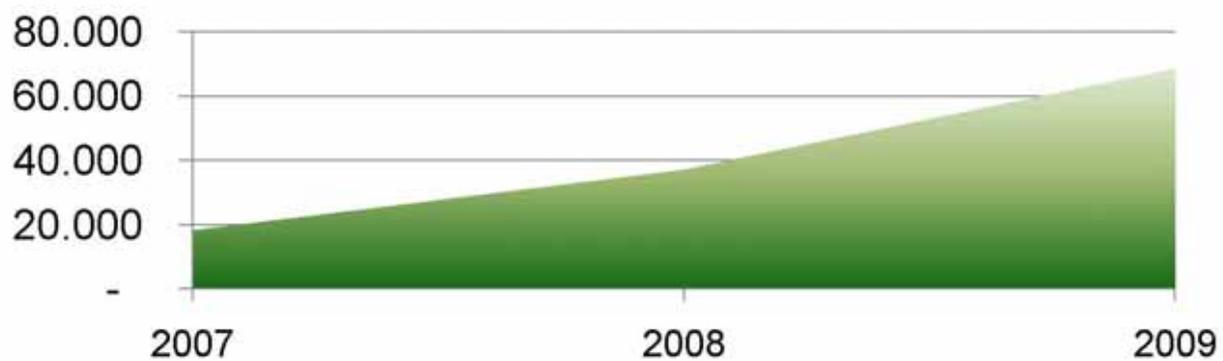
Quantità attese al 2010 Resa pro capite media ~ 18 kg/ab Raccolta a campane di solo vetro	290.000 t.
	+ 100.000 t.

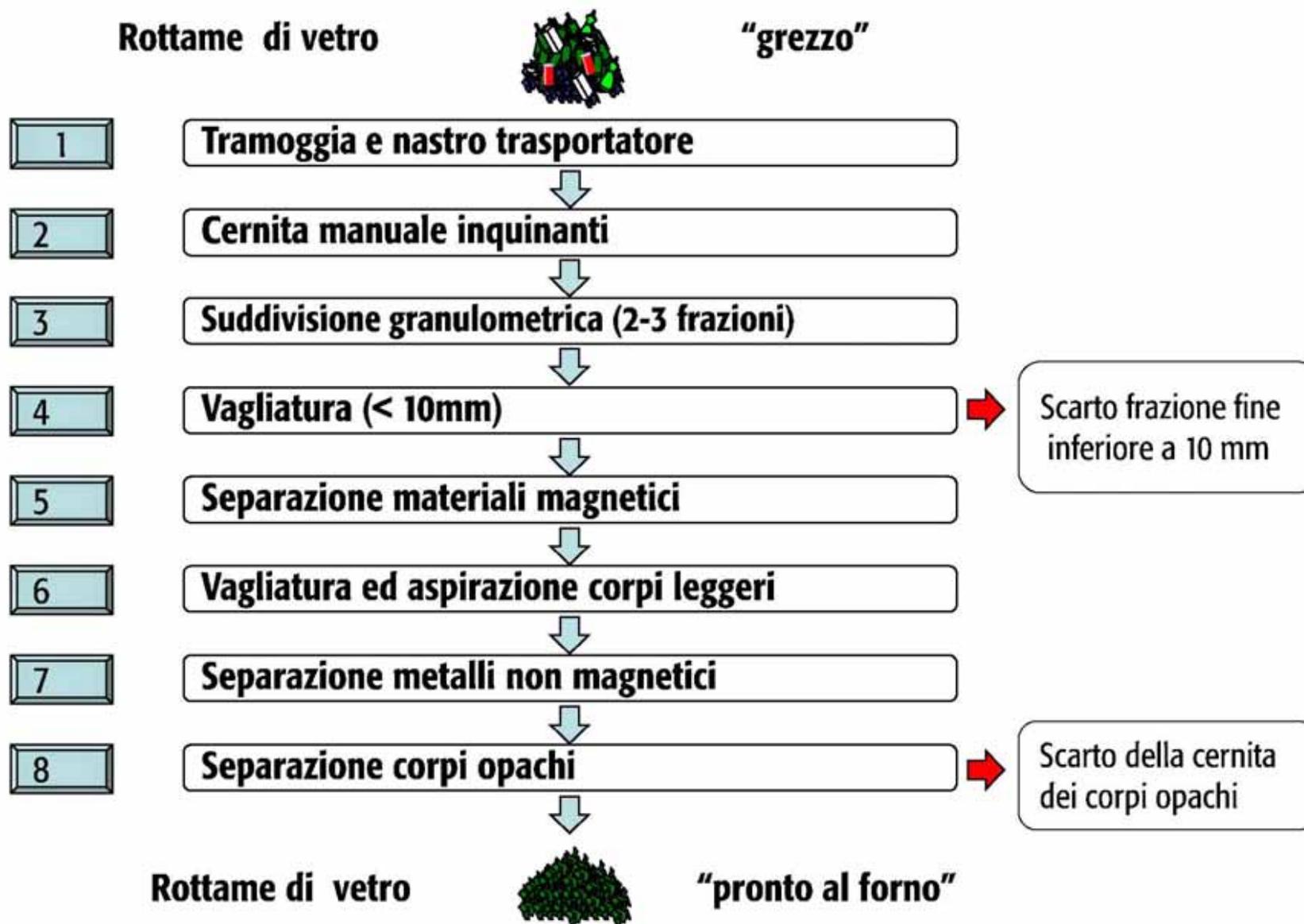
Quantità attese al 2013 Resa pro capite media ~ 28 kg/ab Graduale passaggio alla Raccolta Porta a Porta	460.000 t.
	+ 170.000 t.

Raccolta del vetro nella regione Campania



Vetro Raccolto in Campania (ton.)





CAPITOLATO DI FORNITURA ROTTAME DI VETRO DA IMBALLAGGIO "PRONTO AL FORNO" COLORE MISTO

Ppm = gr. per tonn.		Iniziale	A regime
RETINATO	Ppm	100	100
MAGNETICO	Ppm	5	4
AMAGNETICO	Ppm	5	4
CERAMICA E PORCELLANA	Ppm	80 (1) max 80 pezzi	60 (1) max 60 pezzi
PIETRE (SOLUBILI IN HCl)	Ppm	80	50
REFRATTARI	Ppm	0	0
ORGANICO	Ppm	400	300
VETRI AL FLUORO, AL BORO, PIREX (2)	Ppm	500	500
VETROCERAMICA, VETRI AL PIOMBO	Ppm	Assente (2)	Assente
CONTENUTO DI METALLI PESANTI (PIOMBO, CADMIO, MERCURIO, CROMO ESAVALENTE)	Ppm	250	100
UMIDITÀ (3)	%	2	2
FINE < 2 MM.	%	1%	0
FINE < 10 MM.	%	10%	6%

- (1) 120 ppm se nel campione viene rilevato un pezzo unico di ceramica. Si contano i pezzi dopo lavaggio su setaccio con maglia da 2 mm.
- (2) (2) si dovrà operare per ottenerne la completa eliminazione a monte, mediante la netta separazione in fase di raccolta e comunque i recuperatori si impegnano a non introdurli intenzionalmente e ad impartire particolari disposizioni atte a massimizzarne l'eliminazione durante le operazioni di selezione

(3) per valori superiori il prezzo verrà ricalcolato in proporzione

Modalità di controllo del carico: peso del campione: minimo 50 Kg .

Vetro che rimane negli scarti derivanti dalla separazione dei materiali inquinanti

	Presenza di vetro negli scarti
Dalla separazione meccanica dei metalli	Dal 30% al 50%
Dalla separazione dei rifiuti	50%
Dalla separazione materiali opachi	90 - 95%

Le apparecchiature di cernita automatica, malgrado siano sofisticate, non sono mai totalmente selettive e, assieme agli altri materiali o rifiuti, scartano anche vetro.

RACCOLTA MONOMATERIALE CON CAMPANA

Analisi merceologica e scarti della fase di selezione

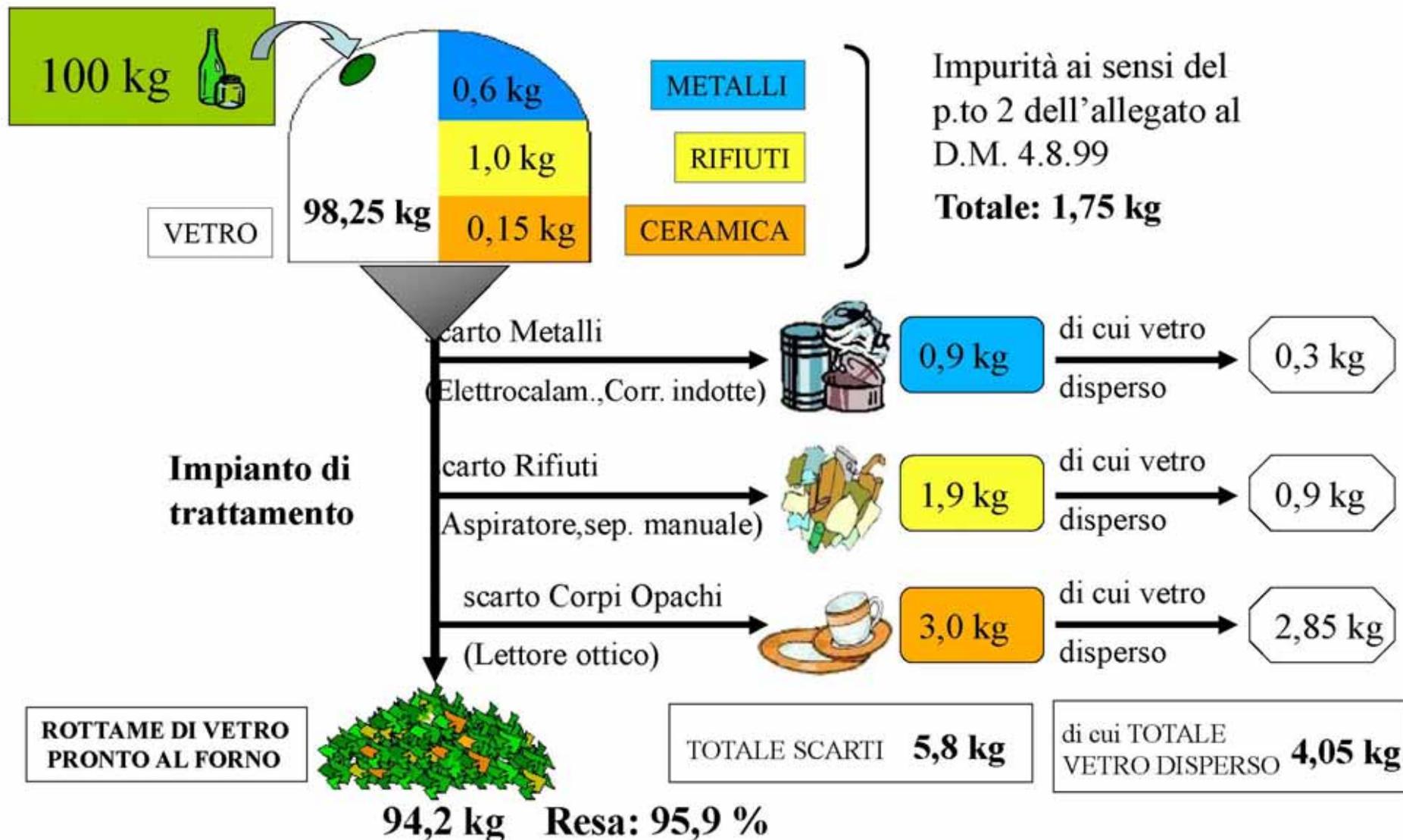


Figura 5

RACCOLTA VETRO E METALLO CON CAMPANA

Analisi merceologica e scarti della fase di selezione

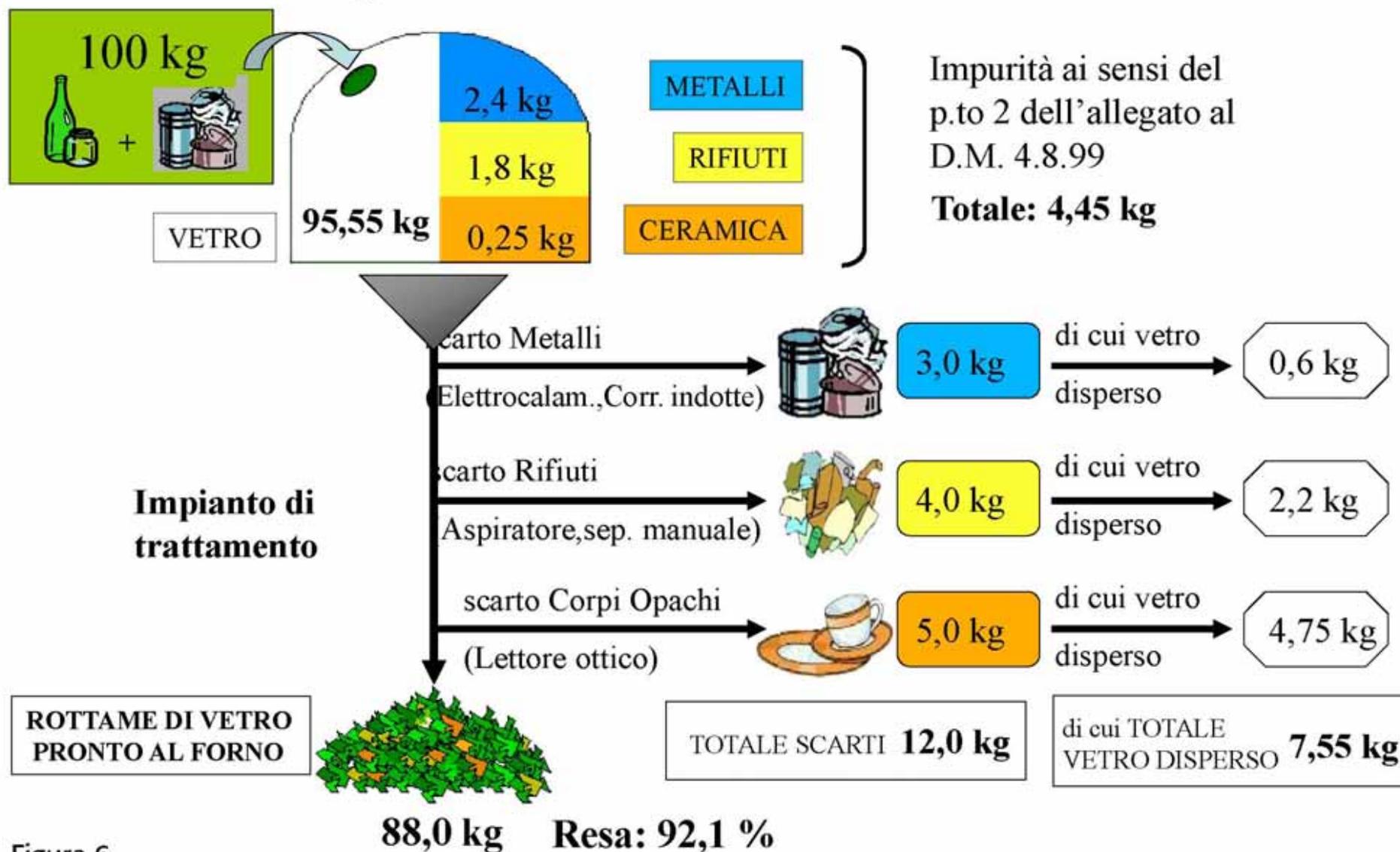


Figura 6

“PORTA A PORTA” VETRO E METALLO

Analisi merceologica e scarti della fase di selezione

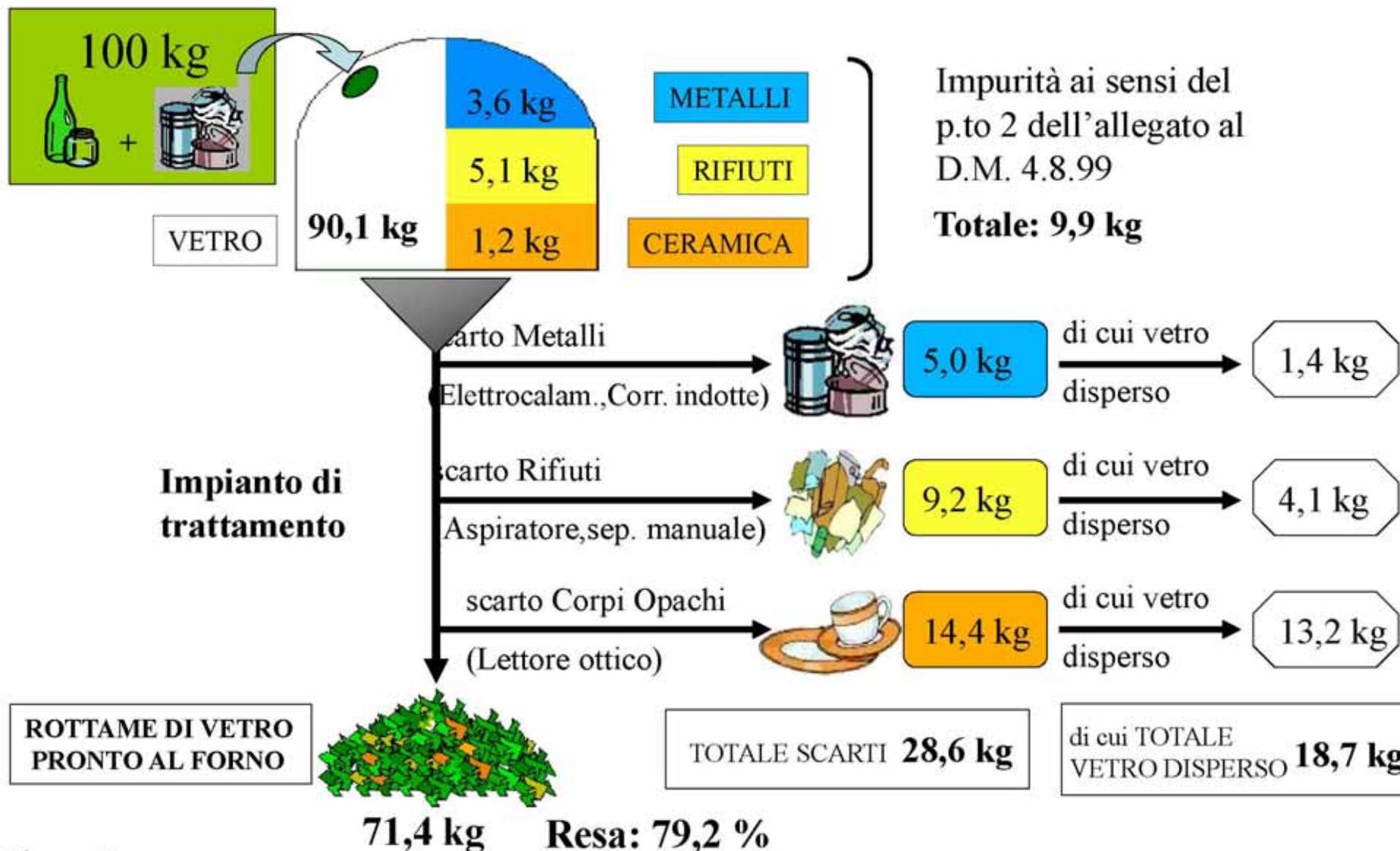


Figura 7

RACCOLTA MULTIMATERIALE

Analisi merceologica e scarti della fase di selezione

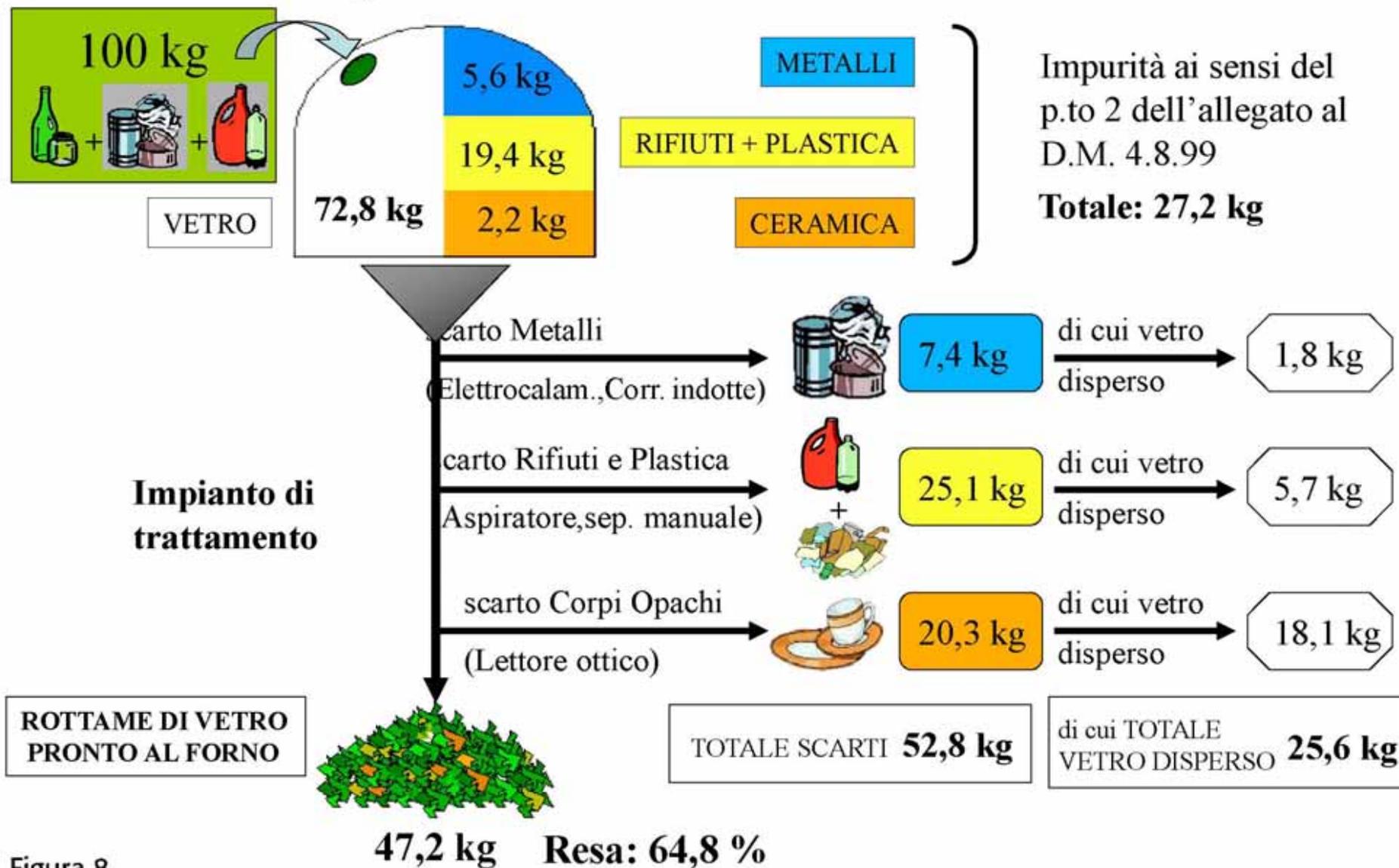


Figura 8

Vetro a buon fine per ogni 100 kg di rifiuti raccolti con i diversi sistemi di raccolta differenziata.

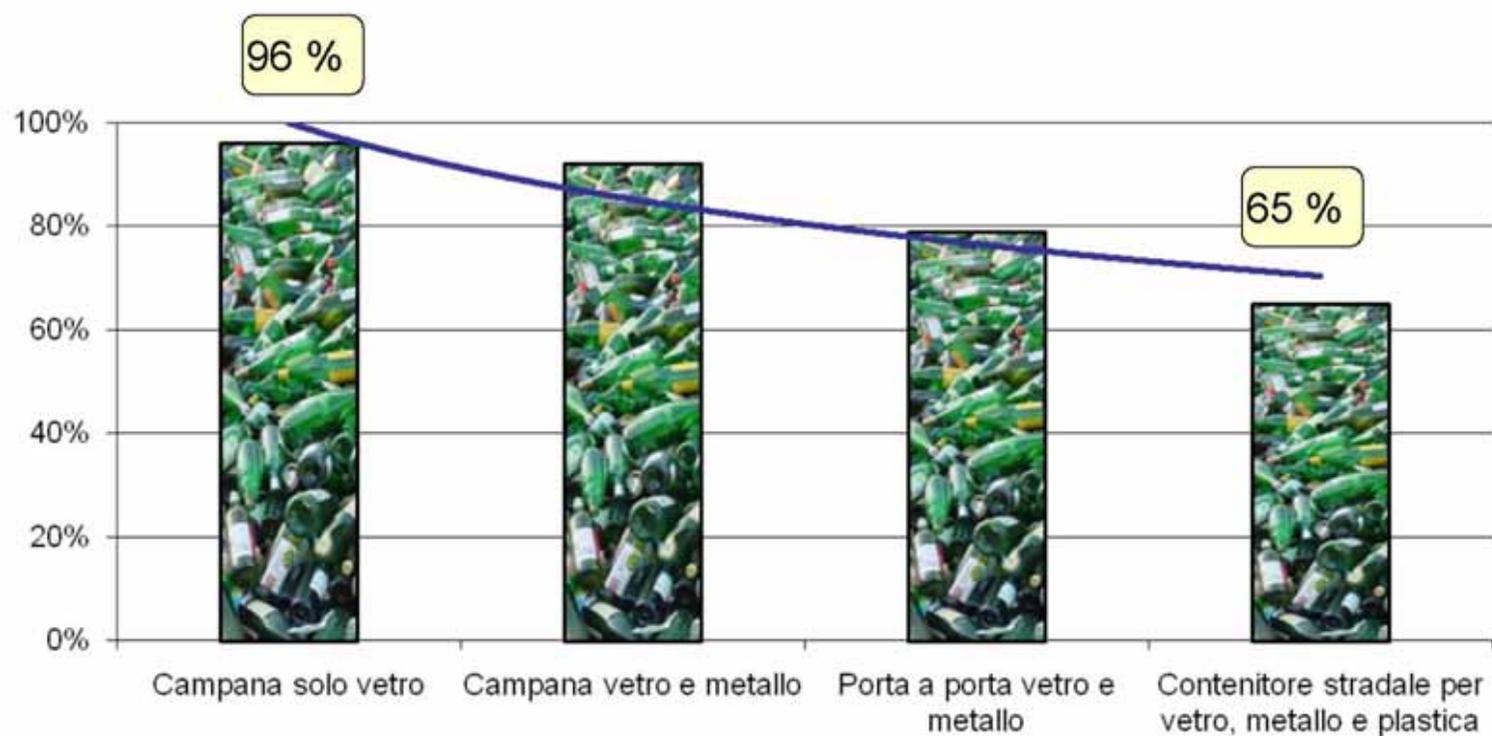


Figura 9